

# 國立臺北藝術大學職業安全衛生作業標準辦法

104年11月18日環境保護暨職業安全衛生委員會審議通過

113年3月18日環境保護暨職業安全衛生委員會修訂通過

## 一、目的：

- (一) 提供正確安全的作業標準供校內教職員工與學生作業時有所遵循，以消除不安全之因素，並配合設備環境以正確方法從事作業；本辦法所定之作業標準並應作為校園內新進工作者或調換作業工作者之安全教育訓練教材，以預防職業災害之發生。
- (二) 使各單位安全作業標準之制訂或修訂之作業有所依據。

## 二、適用範圍：

本校所有具危害風險之例行性或非例行性作業，皆應實施工作分析後，擬訂安全作業標準。

## 三、名詞定義：

- (一) 作業標準：係指規定作業條件、作業方法、管理方法、使用材料、使用設備及其他之注意事項等相關之基準。
- (二) 工作者：指本校教職員工生及受工作場所負責人指揮或監督從事勞動者。
- (三) 失能：因為意外或是疾病因素，致使身體某些部位失去功能的狀態。

## 四、作業程序：

- (一) 選擇作業，依本辦法第五點選擇作業依據決定應擬定作業標準之優先次序。
- (二) 實施作業分解(分析)，就作業觀察、分析，參考過去之事故或災害紀錄等，做作業之改善。
- (三) 訂定作業標準之草案，需單位內相關人員(教師、技術人員、設備或儀器廠商)共同參與，就「安全性、簡易性、可行性」等方面檢討，並徵詢所有作業人員之意見。
- (四) 決定作業標準，由單位主管或實習場所負責人訂定。
- (五) 指導作業標準，由單位主管或實習場所負責人指示實施作業指導，教育訓練。

## 五、選擇作業依據：

- (一) 經常性使用之設備、儀器。
- (二) 經常性之維護保養作業。
- (三) 常規性實習配置作業或操作流程。
- (四) 新的設備、程序改變後或新增加的作業。
- (五) 失能傷害頻率高的作業。

- (六)傷害嚴重度高的作業。
- (七)曾發生事故的作業。
- (八)具有潛在危險的作業。
- (九)非經常性或臨時性的作業。

#### 六、實施作業分析與注意事項：

- (一)確認作業名稱，作業前、中、後工作步驟。
- (二)二人以上共同作業，應決定個別基本動作之擔任人員。
- (三)確認使用之原物料及工具。
- (四)確認必備防護具及設備防護裝置等。
- (五)若為危險性機械或設備、電氣修復、放射性物質操作、特殊儀器操作等法規另訂有規範，應從其規範。其他設備、儀器、實習操作資格由設備保管單位/人員或實習場所負責人規範之。
- (六)實施作業分解，將單位作業細分為準備、主體、整理等三大作業要素。時序細分為作業前、作業中及作業後。
- (七)有關基本動作的順序及方法，避免不合理、不經濟、不均勻、不順暢的動作。
- (八)找出不安全因素並與安全措施對應。如何發現潛在危險及可能之危害等不安全因素。
- (九)分析危害點並作好防護措施，過程中如發生意外，應載明對應之事故處理方法。
- (十)安全作業標準內容與格式請參照附件。

#### 七、訂定安全作業標準：

由實習場所負責人或操作人發起，召集相關人員共同制定後，公告施行。

#### 八、安全作業標準之修正：

安全作業標準並非一成不變，需隨下列情況而隨時修正或定期修正。

- (一)發生事故時，安全作業標準應就事故原因予以修改或增刪。
- (二)工作程序變更時即修訂。
- (三)工作方法改變時亦應重新分析，以符實際需要。

#### 九、本辦法經本校環境保護暨職業安全衛生委員會審議通過後實施，修正時亦同。

## 安全標準作業(參考範本)

---

實習場所：  
設備名稱：  
作業方式：  
處理物品：  
使用器具：  
防護器具：

### 一、工作步驟：

#### 1. 作業前：

- (1)
- (2)
- (3)

#### 2. 作業中：

- (1)
- (2)
- (3)

#### 3. 作業後：

- (1)
- (2)
- (3)

### 二、事故處理：

- 1.
- 2.
- 3.

實習場所負責人：

**備註：以上安全標準作業僅供參考，各系(所)中心需依實際作業狀況制定所屬之作業程序。**

# 化學排氣櫃安全標準作業

範例 1

實習場所：

設備名稱：化學排氣櫃

作業方式：個人作業或協力作業

處理物品：揮發性化學品及毒性化學品

使用器具：化學排氣櫃

防護器具：實驗衣、護目鏡、口罩及手套

## 一、工作步驟：

### 1. 作業前：

- (1) 檢查電源。
- (2) 確認氣流流向及風速不可低於標準 $0.5\text{m/s}$ 。(貼小紙片協助您隨時觀察)
- (3) 拉下玻璃門至安全操作高度。
- (4) 開始進行作業。

### 2. 作業中：

- (1) 專心操作並配戴防護器具。
- (2) 操作人員嚴禁嬉戲。
- (3) 操作人員不可將頭伸入排煙櫃中。
- (4) 櫃內勿堆置非必要物品，避免影響導流板排煙效率。
- (5) 操作時，應管制人員進出，並保持門為關閉狀態，以減少氣流擾動。
- (6) 操作實驗時應動作緩慢以減少氣流擾動。
- (7) 待機狀態時將拉門拉至最低高度。

### 3. 作業後：

- (1) 使用完畢後，先關閉電源。
- (2) 櫃內器具及台面確實清理並歸位。
- (3) 存放廢液之臨時廢液桶，應加蓋並定期清除。
- (4) 定期(至少 1 年 1 次)進行自我檢查確認風機運轉正常，及管線無破損與連接無誤，自動檢查表依法留存 3 年。

## 二、事故處理：

1. 通知實習場所負責人。
2. 如有不慎碰觸導致身體不適請立即至醫院進行後續治療。
3. 如有機具設備故障報請維修。

實習場所負責人：

**備註：以上安全標準作業僅供參考，各系(所)中心需依實際作業狀況制定所屬之作業程序。**

# 特定化學品操作安全標準作業

範例 2

實習場所：

設備名稱：特定化學品

作業方式：實習場所作

處理物品：吸液棉

使用器具：局部排氣裝置

防護器具：實驗衣、護目鏡、口罩、取物用具及防護手套

一、工作步驟：

1. 作業前：

(1) 確實戴用防毒口罩或面罩作業。

(2) 穿橡皮鞋、戴手套防止皮膚碰觸化學品(不得穿露趾拖鞋或赤腳)。

2. 作業中：

(1) 取用化學品時須用清潔的匙子或鑷子。

(2) 容器、器具使用後應充分用水洗滌乾淨放回規定放置。

(3) 化學品反應異常時應即與負責人聯繫，並接受指示。

(4) 依照指示及標準操作方法工作，不得擅自更改。

3. 作業後：

(1) 確認藥品罐蓋是否蓋緊。

(2) 確實將被污染之皮膚及衣物清洗乾淨。

(3) 手部確實清洗乾淨。

二、事故處理：

1. 通知實習場所負責人。

2. 如有不慎碰觸導致身體不適請立即至醫院進行後續治療。

實習場所負責人：

**備註：以上安全標準作業僅供參考，各系(所)中心需依實際作業狀況制定所屬之作業程序。**

# 烘箱安全標準作業

範例 3

實習場所：

設備名稱：烘箱

作業方式：個人作業或協力作業

處理物品：玻璃容器或欲烘乾去除水份之物品

使用器具：耐高溫玻璃、瓷器或塑膠

防護器具：實驗衣、護目鏡、口罩、取物用具及隔熱手套

## 一、工作步驟：

### 1. 作業前：

- (1) 檢查電氣是否正常。
- (2) 烘箱放置場所需通風良好，遠離易爆、易燃化學物品。
- (3) 烘箱散熱孔應保持通暢與清潔。
- (4) 將欲去除水份之物品放置烘箱內，物品擺置應均勻或不擁擠，以免影響熱風循環。
- (5) 開啟電源開關並調整適當溫度與加熱時間(溫度設定應考量物品之燃點，易燃物品(如濾紙)烘乾時溫度不可過高)。

### 2. 作業中：

- (1) 專心操作並配戴防護器具。
- (2) 操作人員嚴禁離開現場。

### 3. 作業後：

- (1) 關閉電源。
- (2) 取出物品後將烘箱門關閉。
- (3) 使用後將機具及清理週邊環境整潔並將器具歸位。

## 二、事故處理：

1. 通知實習場所負責人。
2. 如有不慎碰觸導致身體不適請立即至醫院進行後續治療。
3. 如有機具設備故障報請維修。

實習場所負責人：

**備註：以上安全標準作業僅供參考，各系(所)中心需依實際作業狀況制定所屬之作業程序。**

## 鋼瓶安全標準作業

實習場所：

設備名稱：鋼瓶

作業方式：個人作業或協力作業

處理物品：細胞培養、儀器分析、金屬加工物及非金屬加工物。

使用器具：高壓管線、扳手

防護器具：防塵口罩、鋼瓶固定架(車)

### 一、工作步驟：

#### 1. 作業前：

- (1) 檢查鋼瓶內容物之名稱、成份及危害警告標示，直立存放並確實固定外。
- (2) 檢查鋼瓶柱塞、調節器、流量計、氣體輸送管及管夾是否損壞、洩漏。
- (3) 打開鋼瓶開關檢查壓力錶內氣體是否足夠。

#### 2. 作業中：

- (1) 專心操作並配戴防護器具。
- (2) 使用易燃性氣體注意作業區勿放置易燃物品與空氣中易燃性氣體濃度。
- (3) 使用時氣體流量應控制適當。

#### 3. 作業後：

- (1) 結束後關閉鋼瓶開關。
- (2) 使用後機具及周邊須清潔乾淨並將器具歸定位。

### 二、事故處理：

1. 通知實習場所負責人。
2. 如有不慎碰觸導致身體不適請立即至醫院進行後續治療。
3. 如有機具設備故障報請維修。

實習場所負責人：

**備註：以上安全標準作業僅供參考，各系(所)中心需依實際作業狀況制定所屬之作業程序。**

## 加熱板安全標準作業

範例 5

實習場所：

設備名稱：加熱板

作業方式：個人作業或協力作業

處理物品：加熱物品

使用器具：水浴鍋、燒杯、磁石

防護器具：實驗衣、護目鏡及隔熱手套

一、工作步驟：

1. 作業前：

- (1) 檢查電源及加熱板面是否損壞。
- (2) 將欲加熱及攪拌之樣品放上加熱板。
- (3) 設定溫度、轉速之後起動。

2. 作業中：

- (1) 專心操作並配戴防護器具，必要時於排煙櫃中操作。
- (2) 操作人員嚴禁嬉戲、嚴禁離開實驗區。
- (3) 注意攪拌速度是否適當。

3. 作業後：

- (1) 加熱完後加熱板高溫勿觸以免燙傷。
- (2) 加熱板台面應保持清潔，如有髒污應於降溫後清理乾淨。
- (3) 使用後將機具及清理週邊環境整潔並將器具歸位。

二、事故處理：

1. 通知實習場所負責人。
2. 如有不慎碰觸導致身體不適請立即至醫院進行後續治療。
3. 如有機具設備故障報請維修。

實習場所負責人：

**備註：以上安全標準作業僅供參考，各系(所)中心需依實際作業狀況制定所屬之作業程序。**



## 研磨機安全標準作業

實習場所：

設備名稱：研磨機(砂輪機)

作業方式：個人作業

處理物品：研磨加工物

防護器具：安全眼鏡或防護面罩

一、工作步驟：

1. 作業前：

- (1) 確定電源裝置及斷電安全裝置能正常動作。
- (2) 確認研磨輪(片)無破裂。
- (3) 確實固定研磨輪。
- (4) 調整研磨輪(片)與護罩之間隙小於10毫米；工作支架與研磨輪之間隙小於3毫米。
- (5) 確認護罩及安全眼鏡(防護面罩)無破裂。
- (6) 確認吸塵功能正常並清理過濾網。

2. 作業中：

- (1) 專心操作並配戴防護器具。
- (2) 工件握持要穩固，小心研磨。
- (3) 嚴禁操作人員戴手套。

3. 作業後：

- (1) 關閉機具電源開關。
- (2) 使用後機具及周邊須清潔乾淨並將器具歸定位。

二、事故處理：

1. 通知實習場所負責人。
2. 如有不慎碰觸導致身體不適請立即至醫院進行後續治療。
3. 如有機具設備故障報請維修。

實習場所負責人：

**備註：以上安全標準作業僅供參考，各系(所)中心需依實際作業狀況制定所屬之作業程序。**

## 切割機安全標準作業

實習場所：

設備名稱：切割機

作業方式：個人作業

處理物品：金屬加工物

使用器具：附設固定夾及活動扳手

防護器具：護目鏡及防塵口罩

一、工作步驟：

1. 作業前：

- (1) 檢查電氣及機械設備是否不正常
- (2) 調整裁切角度並以固定夾固定加工物

2. 作業中：

- (1) 專心操作並配戴防護器具
- (2) 手握把手同時按保險鈕及啟動開關
- (3) 注意機具前方勿放置易燃物或電氣設備
- (4) 以適當速度裁切並於截斷加工物後同時鬆開保險鈕及啟動開關

3. 作業後：

- (1) 關閉機具電源開關並下壓固定活動插柙
- (2) 使用後機具及周邊須清潔乾淨並將器具歸定位

二、事故處理：

1. 通知實習場所負責人。
2. 如有不慎碰觸導致身體不適請立即至醫院進行後續治療。
3. 如有機具設備故障報請維修。

實習場所負責人：

**備註：以上安全標準作業僅供參考，各系(所)中心需依實際作業狀況制定所屬之作業程序。**

## 木材加工用圓盤鋸安全標準作業

實習場所：

設備名稱：木材加工用圓盤鋸

作業方式：個人作業或協力作業

處理物品：木板、夾板

使用器具：測量工具

防護器具：防塵口罩

一、工作步驟：

1. 作業前：

- (1) 檢查電線及使用設備是否正常
- (2) 將圓盤鋸升高置裁切板材之適當高度
- (3) 開啟電源及集塵設備開關

2. 作業中：

- (1) 禁止玩耍嬉鬧
- (2) 注意身體與機具間的安全距離
- (3) 圓鋸運轉同時，不可過於接近拿取板材
- (4) 機具停止方可拿取板材

3. 作業後：

- (1) 關閉電源及集塵設備開關
- (2) 需將圓盤鋸歸回原位

二、事故處理：

1. 通知實習場所負責人。
2. 如有不慎碰觸導致身體不適請立即至醫院進行後續治療。
3. 如有機具設備故障報請維修。

實習場所負責人：

**備註：以上安全標準作業僅供參考，各系(所)中心需依實際作業狀況制定所屬之作業程序。**

## 電焊機安全標準作業

實習場所：

設備名稱：電焊機

作業方式：個人作業或協力作業。

處理物品：金屬加工物。

使用器具：電焊夾。

防護器具：防護面罩、防塵口罩、絕緣手套、皮衣。

一、工作步驟：

1. 作業前：

- (1) 檢查電氣及機械設備是否有不正常現象。
- (2) 開啟電源開關並調整適當電流量。
- (3) 確認焊接加工物之焊接點及選擇焊接材料。
- (4) 確認是否有自動電擊防止裝置。

2. 作業中：

- (1) 專心操作並配戴防護器具。
- (2) 注意加工區勿放置易燃物或電氣設備。
- (3) 注意焊接加工物溫度過高會產生溫導熱。

3. 作業後：

- (1) 焊接結束後關閉機具電源及分電箱電源開關。
- (2) 使用後機具及周邊須清潔乾淨並將器具歸定位。

二、事故處理：

1. 通知實習場所負責人。
2. 如有不慎碰觸導致身體不適請立即至醫院進行後續治療。
3. 如有機具設備故障報請維修。

實習場所負責人：

**備註：以上安全標準作業僅供參考，各系(所)中心需依實際作業狀況制定所屬之作業程序。**

## 鑽床安全標準作業

範例 10

實習場所：

設備名稱：鑽床

作業方式：個人作業。

處理物品：金屬加工物、非金屬加工物。

使用器具：刀具、虎鉗、階梯夾具及扳手。

防護器具：護目鏡及防塵口罩。

### 一、工作步驟：

#### 1. 作業前：

- (1) 檢查電氣開關及機械設備是否有不正常現象。
- (2) 安裝刀具並以虎鉗或階梯夾具固定加工物。
- (3) 調整平台上下、前後、左右之方向及角度。
- (4) 開啟分電箱電源及機具電源開關。

#### 2. 作業中：

- (1) 專心操作並配戴防護器具。並嚴禁穿戴手套操作機器。
- (2) 入刀時應視加工物之材質做深度及速度之控制。

#### 3. 作業後：

- (1) 關閉機具電源及分電箱電源開關。
- (2) 使用後機具及周邊須清潔乾淨並將器具歸定位。

### 二、事故處理：

1. 通知實習場所負責人。
2. 如有不慎碰觸導致身體不適請立即至醫院進行後續治療。
3. 如有機具設備故障報請維修。

實習場所負責人：

**備註：以上安全標準作業僅供參考，各系(所)中心需依實際作業狀況制定所屬之作業程序。**

# 攪拌機安全標準作業

範例 11

實習場所：

設備名稱：攪拌機

作業方式：個人作業或協力作業

處理物品：材料

使用器具：不鏽鋼鍋

防護器具：實驗衣、護目鏡及手套

## 一、工作步驟：

### 1. 作業前：

- (1) 檢查電源。
- (2) 將不鏽鋼鍋置於攪拌機之攪拌位置，並檢查所以轉軸接點螺絲是否有鬆脫狀況。
- (3) 將欲攪拌之物品放入鍋中。
- (4) 關上安全防護網(罩)。
- (5) 作業人員請注意散漫頭髮、寬鬆衣物或其他配件(袖子、圍巾或領帶等)，有捲入之危險。
- (6) 啟動電源開始攪拌。

### 2. 作業中：

- (1) 專心操作並配戴防護器具。
- (2) 操作人員嚴禁嬉戲、嚴禁離開實驗區。
- (3) 儀器作動攪拌中，嚴禁打開安全防護網(罩)，阻擋或將手伸入攪拌區域拿取、加入物品。

### 3. 作業後：

- (1) 使用完畢後，先關閉電源。
- (2) 待攪拌機停止運轉後，才可打開安全防護網(罩)。
- (3) 將不鏽鋼鍋取出攪拌區，才可拿取物品。
- (4) 攪拌鍋及攪拌器確實清洗乾淨。
- (5) 使用後將機具及清理週邊環境整潔並將器具歸位。

## 二、事故處理：

1. 通知實習場所負責人。
2. 如有不慎碰觸導致身體不適請立即至醫院進行後續治療。
3. 如有機具設備故障報請維修。

實習場所負責人：

**備註：以上安全標準作業僅供參考，各系(所)中心需依實際作業狀況制定所屬之作業程序。**

# CNC銑床安全作業標準

範例 12

實習場所：

設備名稱：CNC銑床

作業方式：個人作業。

處理物品：銑削工作物。

使用器具：端(面)銑刀、夾頭板手。

防護器具：安全眼鏡、安全鞋。

## 一、工作步驟：

### 1. 作業前：

- (1) 穿安全鞋及佩戴安全眼鏡，不得戴手套、打領帶，及穿著寬鬆袖口或過於寬大的衣服。
- (2) 檢查電源開關是否有來電，電源指示燈是否亮起。
- (3) 檢查齒輪箱油、及滑道潤滑油是否足夠。
- (4) 將床台自動進刀控制桿置於中立空檔位置，主軸高、低速 變換桿置於低速位置。
- (5) 依工件材料及刀徑大小，配合調整主軸轉速是否選用恰當。
- (6) 檢查夾鉗夾持之工作物是否 確實夾緊。
- (7) 檢查剎車裝置是否靈敏，確實。

### 2. 作業中：

- (1) 先做低速運轉測試，若無異音，再做高速運轉、銑削。
- (2) 主軸停止運轉時，勿旋轉調速變換桿之位置。
- (3) 更換主軸高、低速變換桿位置，應於主軸靜止中變換。
- (4) 刀具在旋轉中，請勿量測工作物或將頭、手靠近。

### 3. 作業後：

- (1) 關閉銑床上之電源開關。
- (2) 調整床台XYZ軸之自動位移開關，調整在中間空檔位置。
- (3) 將床台移下，距主軸刀座至少30公分以上。
- (4) 卸下工件及刀具。

## 二、事故處理：

1. 通知實習場所負責人。
2. 如有不慎碰觸導致身體不適請立即至醫院進行後續治療。
3. 如有機具設備故障報請維修。

實習場所負責人：

**備註：以上安全標準作業僅供參考，各系(所)中心需依實際作業狀況制定所屬之作業程序。**

# 電鑽安全標準作業

範例 13

實習場所：

設備名稱：電鑽

作業方式：個人作業

處理物品：鑽孔

使用器具：鑽頭

防護器具：護目鏡

一、工作步驟：

1. 作業前：

- (1) 檢查電氣及機台設備是否正常。
- (2) 檢查鑽頭是鎖緊。
- (3) 開啟電鑽上方電源。

2. 作業中：

- (1) 小心操作並配戴防護器具。
- (2) 鑽孔時工件必須固定牢固。
- (3) 不可將工件平移，以車削的方式加工。

3. 作業後：

- (1) 待鑽頭完全停止方可拆卸鑽頭。
- (2) 使用完畢須關閉開關拔掉電源。
- (3) 清理鑽台及桌面。

二、事故處理：

1. 通知實習場所負責人。
2. 如有不慎碰觸導致身體不適請立即至醫院進行後續治療。
3. 如有機具設備故障報請維修。

實習場所負責人：

**備註：以上安全標準作業僅供參考，各系(所)中心需依實際作業狀況制定所屬之作業程序。**