

電影系								
1.作業編號及名稱		2.危害辨識及後果						
編號	作業名稱	作業條件					危害類型	危害可能造成後果之情境描述
		作業週期	作業環境	機械/設備/嚴重度工具	能源/化學物質	作業資格		
2	大型機具	每週1-3次	F2416美術教室、 F2417攝影教室	平台鋸(桌鋸)	電力	安全衛生教育訓練	1.感電，2.被刺、割、擦傷	1.感電，2.被刺、割、擦傷
3	電動手工具	每週1-3次	F2416美術教室、 F2417攝影教室	電動手工具	電力/手握持	安全衛生教育訓練	1.感電，2.被刺、割、擦傷	1.感電，2.被刺、割、擦傷

3.現有防護設備			4.評估風險			5.降低風險所採取之控制措施
工程控制	管理控制	個人防護具	嚴重度	可能性	風險等級	
1.安全衛生教育訓練，2.平台鋸(桌鋸)，已分別依機型裝設護罩(護圍)、抽風集塵器、紅色緊急停止按鈕。工場の木屑粉塵，經集塵器連接到集塵袋集中處理。	1.教育訓練	護目鏡、耳塞、防塵口罩	S2	P2	3	1.安全衛生教育訓練， 2.平台鋸(桌鋸)，已分別依機型裝設護罩(護圍)、抽風集塵器、紅色緊急停止按鈕。工場の木屑粉塵，經集塵器連接到集塵袋集中處理。
空壓機、磨砂機、電鑽、釘槍請廠商例行性維護。	1.教育訓練	護目鏡、耳塞、防塵口罩	S1	P2	2	1.安全衛生教育訓練。

6.控制後預估風險

嚴重度	可能性	風險等級
S2	P1	2
S1	P1	1